IGLOO
MORE THAN COOLING

Witryna
chłodnicza

JUMBO

MONTAGEANLEITUNG FÜR REIHENGERÄTE

25.07.2019

Adres:
Stary Wiśnicz 289
32-720 Nowy Wiśnicz, Poland

Tel.: +48 14/662 19 10
fax: +48 14/662 19 12

e-mail: info@igloo.pl
www.igloo.pl

ORIGINELLE ANLEITUNG

25.07.2019

VOR GEBRAUCH SORGFÄLTIG LESEN FÜR ZUKÜNFTIGE NUTZUNG AUFBEWAHREN

MONTAGEANLEITUNG FÜR REIHENGERÄTE	REVISION				
TYP: JUMBO	Lfd.Nr..	DATUM	Lfd.Nr..	DATUM	**SEITE: 1/10**
DOKUMENTATIONS NR:	A		D		
NR: 0	B		E		DATUM 1. Ausgabe:
INHALTSVERZEICHNIS	C		F		26.05.2019

NR	KAPITEL	SEITE	STATUS d. REV	DOKUMENTA-TIONS NR.
0	INHALTSVERZEICHNIS	1	-	x
1	Beseitigung der Verpackung	2	-	x
2	Vorbereitung der zusammen mit den Geräten gelieferten Verbindungselemente	2	-	x
3	Vorbereitung der Werkzeuge, die zur Verbindung der Möbel in Reihen nötig sind	2	-	x
4	VORBEREITUNG DER GERÄTE AUF MONTAGE IN REIHEN	3	-	x
4.1	Auspacken der Fächer, Scheiben, Luftleitbleche und Platten	3	-	x
4.2	Verlegen der zusammen mit den Geräten gelieferten Dichtung	3	-	x
4.3	Zu verbindende Module (einzelne Geräte) aneinander stellen	3	-	x
4.4	Aufstellen der Geräte auf solche Weise, dass sämtliche Montagebohrungen koaxial bleiben	3	-	x
4.4	Module im Abstand von ca. 5 mm aneinanderreihen	4	-	x
4.5	Geräte mit den im Satz beigefügten Verbindungselementen miteinander verschrauben	4	-	x
5.1	Geräte mit den im Satz beigefügten Verbindungselementen miteinander verschrauben	4	-	x
5.2	Geräte mit den im Satz beigefügten Verbindungselementen miteinander verschrauben	5	-	x
5.3	Gerätereihe mit Wasserwaagen ausrichten	5	-	x
6	Arbeitsplatten abschrauben	6	-	x
7	Arbeitsplatten entfernen	6	-	x
8	Isolierung unter der Arbeitsplatte entfernen	6	-	x
9	Geräte mit den im Satz beigefügten Verbindungselementen miteinander verschrauben	6	-	x
10	Isolierung unter Arbeitsplatte montieren	7	-	x
11	Arbeitsplatten montieren	7	-	x
12	Platten abdichten	7	-	x
13	Dichtstoff auf Modulverbindung verlegen	7	-	x
14	Fächer im Gerät verlegen	8	-	x
15	Trennwände (falls vorhanden) montieren	8	-	x
16	Fach für Kunden (falls vorhanden) montieren	9	-	x
17	Nachtabdeckungen montieren	9	-	x
18	"Nachdem die Geräte in Reihen verbunden worden sind, sollen vor der Inbetriebnahme alle Stecker zwischen den Modulen zusammengefügt werden	9	-	x
19	Anschluss der Geräte an Kühl- und Elektroinfrastruktur - durch berechtigte Personen, die durch den Empfänger ernannt werden	10	-	x
20	Podłączenie urządzeń do infrastruktury chłodniczej i elektrycznej – przez uprawnione osoby wskazane przez odbiorcę	10	-	x

SCHLÜSSEL:

-	Erste Ausgabe
A, B, ...	Revisionsindex
X	Kapitelnummer gemäß der Dokumentationsnummer

MONTAGEANLEITUNG FÜR REIHENGERÄTE	REVISION				
TYP: JUMBO	Lfd.Nr..	DATUM	Lfd.Nr..	DATUM	**SEITE: 2/10**
DOKUMENTATIONS NR:	A		D		
NR: 1,2,3	B		E		DATUM 1. Ausgabe: 26.05.2019
	C		F		

1

Beseitigung der Verpackung

2

Vorbereitung der zusammen mit den Geräten gelieferten Verbindungselemente

3

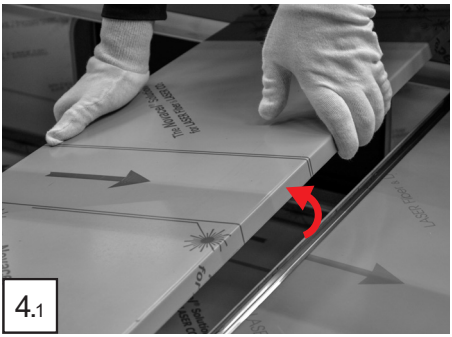
Vorbereitung der Werkzeuge, die zur Verbindung der Möbel in Reihen nötig sind

2 x Maschinenschlüssel Nr. 13
Inbusschlüssel 4
Stern-Schraubendreher
2 Wasserwaagen: 2 m lang und ca. 0,5 m lang

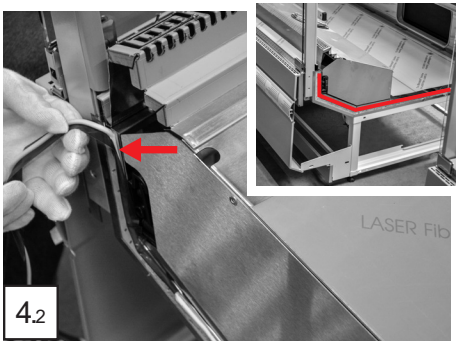
MONTAGEANLEITUNG FÜR REIHENGERÄTE	REVISION				
TYP: JUMBO	Lfd.Nr..	DATUM	Lfd.Nr..	DATUM	**SEITE: 3/10**
DOKUMENTATIONS NR:	A		D		
NR: 4,4.1,4.2,4.3,4.4	B		E		DATUM 1. Ausgabe: 26.05.2019
	C		F		

4 VORBEREITUNG DER GERÄTE AUF MONTAGE IN REIHEN

- Zu verbindende Geräte zielgemäß konfigurieren, indem an der Verbindungsstelle ein Abstand von min. 20 cm frei bleibt.
- Aus dem Geräteinneren alle mitgelieferten verpackten Baugruppen, wie Lampen, Glasseiten, Fächer usw. herausholen
- Füße herausdrehen, indem das Gerät von der Frontseite ein wenig angehoben wird, das Brett vom Untersatz entfernen und anschließend die Füße wiederholt eindrehen. Auf gleiche Weise das Brett vom Untersatz auf der Rückseite entfernen



Auspacken der Fächer, Scheiben, Luftleitbleche und Platten



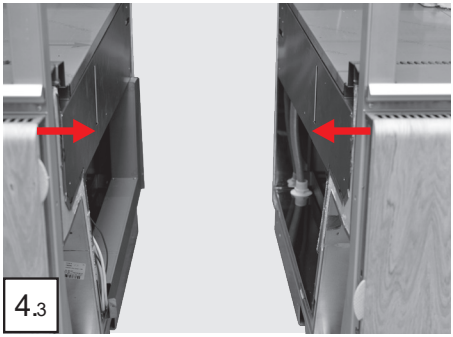
Verlegen der zusammen mit den Geräten gelieferten Dichtung

Zur Abdichtung des Raumes zwischen den Geräten dient die mitgelieferte Dichtungsmasse mit Kittkonsistenz, die in Form der auf einem Band verlegten Rollen vorbereitet ist. Die Dichtung nur auf einen Körper verlegen

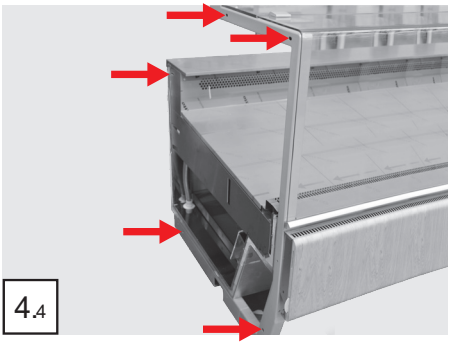
- Eine Rolle vom Band vorsichtig abreißen, den Papierschutz abnehmen, dann die Dichtung an der in der Zeichnung hingewiesenen Stelle kleben. Zu diesem Zweck wird die Masse mit Fingern an den Gerätekörper durch das Band gedrückt. Anschließend soll das Band abgerissen werden. Die Dichtung- soll ausschließlich auf das Blech, auf die seitliche Bördelung des Körperinnenblechs, aufgetragen werden. Die Dichtung von Holzelementen der Körperverstärkung fernhalten.

ACHTUNG! Falls die Körper nicht genau abgedichtet werden, ist das Gerät bei der Nutzung nicht dicht!

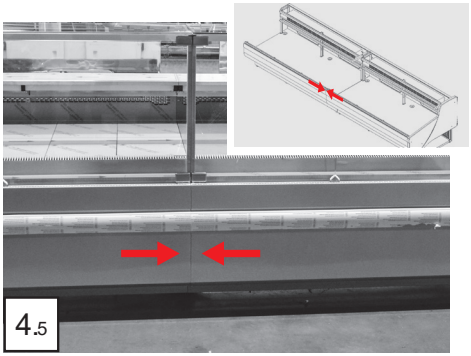
MONTAGEANLEITUNG FÜR REIHENGERÄTE	REVISION				
TYP: JUMBO B	Lfd.Nr..	DATUM	Lfd.Nr..	DATUM	**SEITE: 4/10**
DOKUMENTATIONS NR:	A		D		
NR: 5,6,7	B		E		DATUM 1. Ausgabe: 26.05.2019
	C		F		



Zu verbindende Module (einzelne Geräte) aneinander stellen

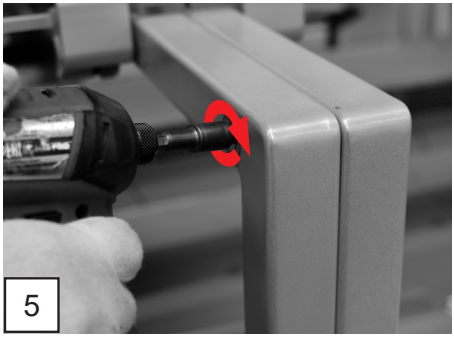


Aufstellen der Geräte auf solche Weise, dass sämtliche Montagebohrungen koaxial bleiben



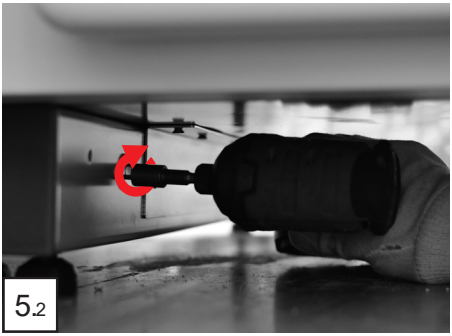
Module im Abstand von ca. 5 mm aneinanderreihen

MONTAGEANLEITUNG FÜR REIHENGERÄTE	REVISION				
TYP: JUMBO B	Lfd.Nr..	DATUM	Lfd.Nr..	DATUM	**SEITE: 5/10**
DOKUMENTATIONS NR:	A		D		
NR: 8,9,10,11	B		E		DATUM 1. Ausgabe: 26.05.2019
	C		F		



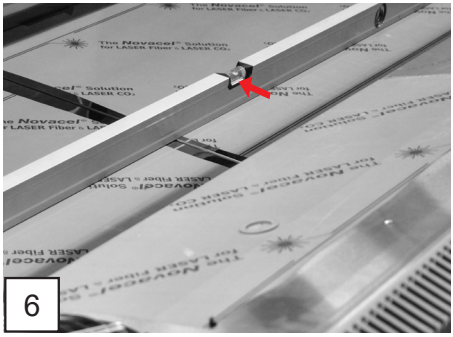
Geräte mit den im Satz beigefügten Verbindungselementen miteinander verschrauben

Geräte mit den im Satz beigefügten Verbindungselementen miteinander verschrauben



Geräte mit den im Satz beigefügten Verbindungselementen miteinander verschrauben

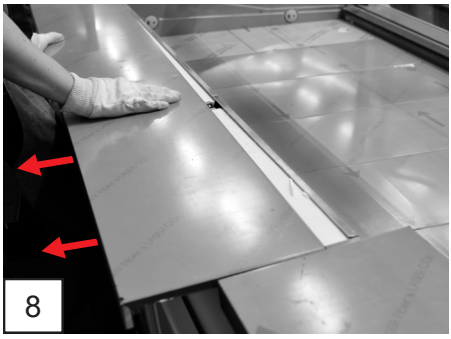
MONTAGEANLEITUNG FÜR REIHENGERÄTE	REVISION				
TYP: JUMBO	Lfd.Nr..	DATUM	Lfd.Nr..	DATUM	**SEITE: 6/10**
DOKUMENTATIONS NR:	A		D		
NR: 12,13,14,14.1,14.2	B		E		DATUM 1. Ausgabe: 26.05.2019
	C		F		



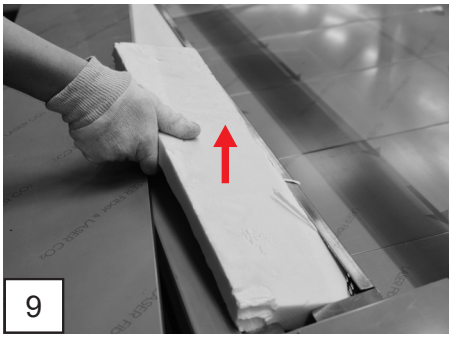
Gerätereihe mit Wasserwaagen ausrichten

- An den Verbindungsstellen sollen die Höhen auf der Front-und Rückseite ausgeglichen werden, indem die Füße ein- oder herausgedreht werden
- Jeder Modul soll mit der Wasserwaage- an den in der Zeichnung bestimmten Stellen ausgerichtet

Arbeitsplatten abschrauben

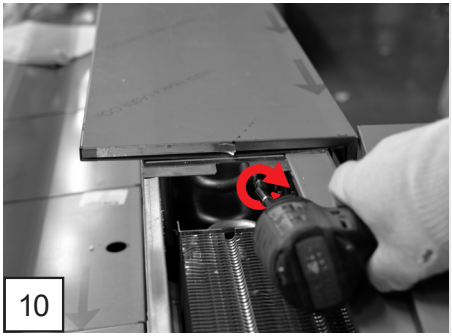


Arbeitsplatten entfernen

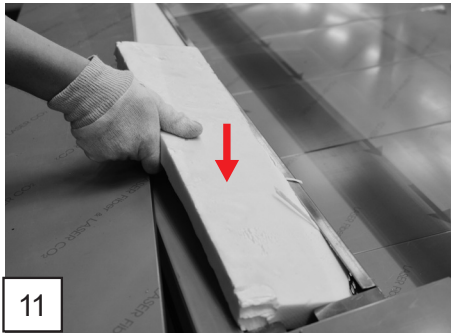


Isolierung unter der Arbeitsplatte entfernen

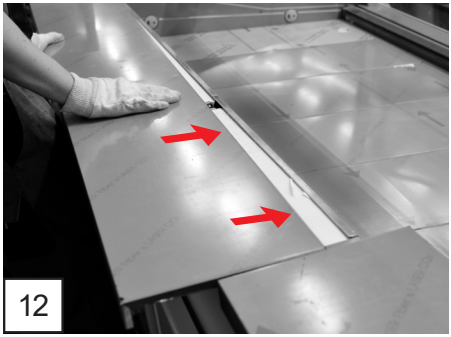
MONTAGEANLEITUNG FÜR REIHENGERÄTE	REVISION				
TYP: JUMBO	Lfd.Nr..	DATUM	Lfd.Nr..	DATUM	**SEITE: 7/10**
DOKUMENTATIONS NR:	A		D		
NR: 14.3, 14.4, 14.5, 14.6	B		E		DATUM 1. Ausgabe: 26.05.2019
	C		F		



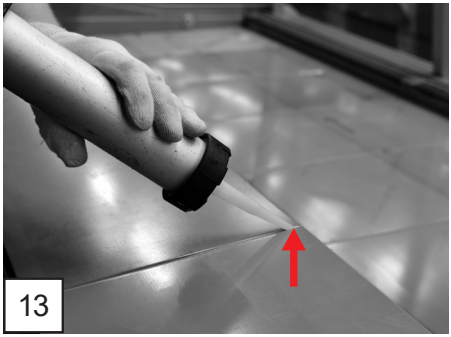
Geräte mit den im Satz beigefügten Verbindungselementen miteinander verschrauben



Isolierung unter Arbeitsplatte montieren



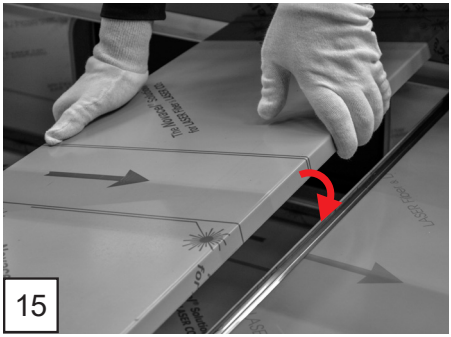
Arbeitsplatten montieren



Platten abdichten

MONTAGEANLEITUNG FÜR REIHENGERÄTE	REVISION				
TYP: LUZON PG	Lfd.Nr..	DATUM	Lfd.Nr..	DATUM	**SEITE: 8/10**
DOKUMENTATIONS NR: G003_01PG	A		D		
NR: 15,16,17	B		E		DATUM 1. Ausgabe: 26.05.2019
	C		F		

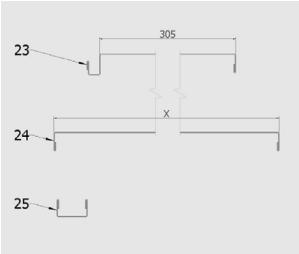
Dichtstoff auf Modulverbindung verlegen

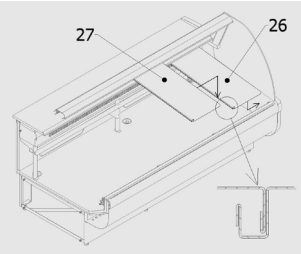


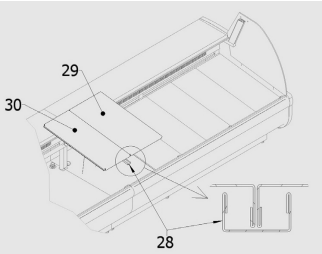
Fächer im Gerät verlegen

Die Ausstellungsfächer bestehen aus drei Arten von Komponenten:
- Ausstellungsfach 305 [Detail 23]
- Zusatzelement [Detail 24]
- Verbinder [Detail 25]

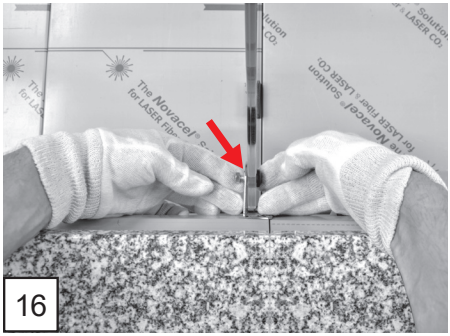
- Die Montage der Fächer soll von der rechten Seite angefangen werden.
- Zuerst wird das Fach 305 [Detail 26] montiert. Weitere Fächer 305 sollen auf sog. „Flosse" des vorangehenden Faches montiert werden [Detail 27]. Am Ende des gegebenen Moduls soll das der Modullänge entsprechende Zusatzelement montiert werden.
- Den Verbinder [Detail 28] unter dem Zusatzelement des vorangehenden Moduls [Detail 29] und dem Fach 305 des nächsten Moduls-32 [Detail 30] montieren





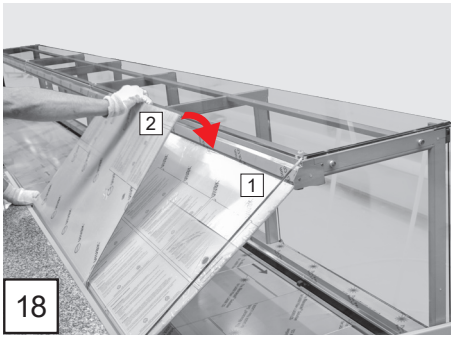


MONTAGEANLEITUNG FÜR REIHENGERÄTE	REVISION				
TYP: JUMBO	Lfd.Nr..	DATUM	Lfd.Nr..	DATUM	**SEITE: 9/10**
DOKUMENTATIONS NR:	A		D		
NR: 18,19,20,21	B		E		DATUM 1. Ausgabe: 26.05.2019
	C		F		



Trennwände (falls vorhanden) montieren

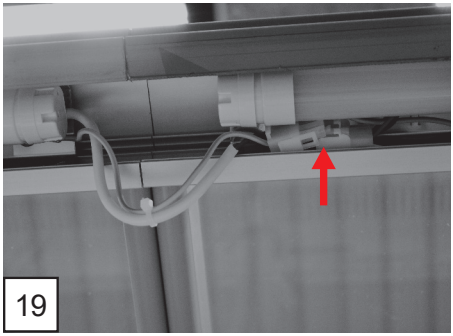
Fach für Kunden (falls vorhanden) montieren



Nachtabdeckungen montieren

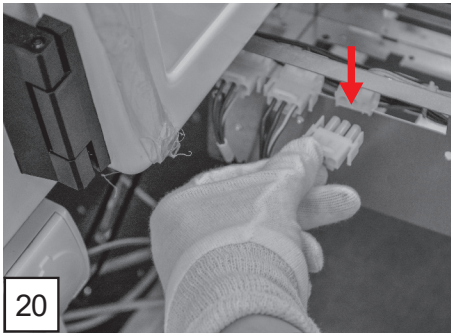
1. Untere Nachtabdeckung (kürzer) - soll zuerst montiert werden
2. Obere Nachtabdeckung (länger) – soll danach montiert werden

MONTAGEANLEITUNG FÜR REIHENGERÄTE	REVISION				
TYP: JUMBO	Lfd.Nr..	DATUM	Lfd.Nr..	DATUM	**SEITE: 10/10**
DOKUMENTATIONS NR:	A		D		
NR: 22,23	B		E		DATUM 1. Ausgabe: 26.05.2019
	C		F		



19

Nachdem die Geräte in Reihen verbunden worden sind, sollen vor der Inbetriebnahme alle Stecker zwischen den Modulen zusammengefügt werden



20

Anschluss der Geräte an Kühl- und Elektroinfrastruktur - durch berechtigte Personen, die durch den Empfänger ernannt werden

Wydanie - lipiec 2019

Adres:
Stary Wiśnicz 289
32-720 Nowy Wiśnicz, Poland

Tel.: +48 14/662 19 10
fax: +48 14/662 19 12

e-mail: info@igloo.pl
www.igloo.pl